

Liebherr redefine el frío con Monolith

La última innovación de la compañía en la gama de frío consigue llevar su generación de refrigeración al siguiente nivel.

Monolith ha aterrizado en el mercado para redefinir el frío y llevar la gama de refrigeración de Liebherr al siguiente nivel. La compañía, una vez más, sorprende a los usuarios con este nuevo frigorífico que nace de la amplia trayectoria de Liebherr y su apuesta por la excelencia en todos los electrodomésticos.

Varios son los aspectos que destacan de Monolith. Así, impresionan sus 2,13 me-

tros de altura, pero también su eficiencia energética y sus últimas tecnologías. Los cajones BioFresh, la tecnología PowerCooling y SmartDeviceBox convierten a Monolith en la combinación perfecta entre innovación y conservación.

BioFresh

La tecnología BioFresh fue presentada por Liebherr en 1996, y ya en ese entonces se celebró como una revolución en la técnica de refrigeración. Su principio es simple, pero solo a la altura de Liebherr para producirlo y desarrollarlo: ofrecer una temperatura ligeramente superior a los 0°C y un nivel de humedad regulable para conservar los alimentos y sus propiedades durante mucho más tiempo.

Ahora, Monolith va un paso más allá con BioFresh-Plus, un cajón capaz de superar

las temperaturas de congelación, perfecto para pescados y mariscos. Además, se puede controlar desde el Smartphone o la Tablet, así como desde el panel de control dentro del frigorífico.

Por otra parte, Monolith está equipado con FlexSystem. Este es un sistema que permite almacenar los alimentos de manera organizada en el cajón BioFresh y, gracias a InfinityBeam, los cajones incorporan luces LED para ver con claridad su contenido.

Los cajones BioFresh, la tecnología PowerCooling y SmartDeviceBox convierten a Monolith en la combinación perfecta entre innovación y conservación

InfinitySpring, además, permite tener una fuente de agua de manantial en la cocina. Con este discreto dispensador integrado, se pueden usar recipientes de vidrio de casi cualquier tamaño y, gracias a su filtro, ofrece la posibilidad de disfrutar de agua de excelente calidad en todo momento.

Todo siendo respetuoso con el medio ambiente, como todos los dispositivos de Liebherr. Así, Monolith usa el refrigerante natural y ecológico R600a, especialmente diseñado para compresores de alta eficiencia y que asegura un bajo consumo de energía y, por tanto, menos gasto de electricidad.

Liebherr produce más de 2,1 millones de unidades cada año. En nuestro país, Frigicoll es la compañía distribuidora en exclusiva de Liebherr. ▶

