

# Beko patrocina las necesidades reales de los hogares

*Pensando en el ritmo de vida actual y en las exigencias de los consumidores, Beko se presenta, este año, con un catálogo lleno de soluciones inteligentes, flexibles, rápidas y respetuosas con el medio ambiente que se adaptan a cualquier momento y hogar.*

**B**eko lo tiene claro. Quiere convertirse en el patrocinador oficial de las necesidades reales del día a día de los hogares. Para ello, ofrece una amplia gama de soluciones inteligentes, flexibles, rápidas y respetuosas con el medio ambiente que se adaptan a cualquier momento y dan respuesta a las exigencias de los consumidores.

Desde Beko, apuestan por hacer el día a día de los usuarios más fácil y divertido, y al mismo tiempo conectado con el ritmo de vida de las familias actuales. La unión

de estos valores ha llevado a más de 440 millones de personas, en más de 120 países, a confiar cada año en la marca. Esto significa que cada día más de 25.000 consumidores están comprando un producto Beko en el mundo.

Para este año, aparte de ampliar su catálogo con una gran variedad de opciones, Beko ofrece la tecnología más innovadora en todos sus productos: desde frigoríficos y congeladores, con amplias soluciones en anchos especiales para cada una de las necesidades del usuario y con sistemas de



refrigeración avanzados para conservar los alimentos en mejores condiciones y durante más tiempo, a nuevas soluciones en la gama de lavado y secado.

### Novedades en secado

En esta línea, destacan las nuevas secadoras con fondo especial Volumaxx™. Así, Volumaxx™ de Beko permite tener lavadoras y secadoras con todas las tecnologías y características en menos espacio. La tecnología Volumaxx™ combinada con la tecnología EcoGentle™ consigue secadoras energéticamente eficientes y con un ahorro en espacio del 10%. Esta tecnología también está disponible en secadoras de tambor con nivel de clasificación energética B como posibles soluciones para ahorro de espacio. Las nuevas lavadoras y secadoras trabajan con cargas de hasta 8 kg en unas medidas de fondo mínimas (54 cm).

De estas secadoras destaca también la bomba de calor EcoGentle™ que, con el sistema de ciclo cerrado de calentamiento/enfriamiento a través de un intercambiador de calor, consigue el aire caliente para el secado de las prendas de manera eficiente. EcoGentle™ también cuenta con un sistema de cuatro sensores OptiSense, los cuales se encargan de determinar el secado óptimo de las prendas. De esta manera,

**Más de 440 millones de personas en más de 120 países confían cada año en Beko**

no hay que preocuparse de cuánto tiempo ni a qué temperatura tienen que estar, permitiendo disfrutar de un secado más económico y suave.

Las nuevas secadoras también ofrecen un secado ultra silencioso con la tecnología SilentTech. Gracias al diseño de la pared lateral, la secadora amortigua los movimientos del tambor durante el ciclo de secado reduciendo las vibraciones y el ruido generado. Por su parte, la tecnología AquaWave ofrece condiciones de secado efectivas pero suaves para todas las prendas, consiguiendo que duren más tiempo. El nuevo diseño del tambor mueve suavemente las prendas, separándolas del tambor como si fuese una ola. Finalmente, los usuarios, a través de una pantalla de fácil uso, pueden ajustar todas las funciones adicionales de secado, programar el inicio diferido o recibir información sobre la necesidad de la



limpieza de filtro o vaciado del depósito de condensación.

Gracias a estas soluciones, Beko revoluciona la incorporación de la secadora en los hogares.

### NeoFrost™ Dual Cooling Technology

Desde Beko son conscientes de que el consumidor apuesta, cada día más, por una comida saludable y natural. Para ofrecer las mejores condiciones de conservación de los alimentos frescos, la compañía cuenta con la tecnología NeoFrost™ Dual Cooling. Presente en una amplia gama de frigoríficos combinados, están equipados con dos sistemas de refrigeración independientes con descongelación automática para que las condiciones de humedad en el frigorífico sean las óptimas y no se resequen los productos. El primer sistema mantiene altos niveles de humedad para que los alimentos del frigorífico se conserven frescos, mientras que el segundo crea un ambiente seco en el congelador para prevenir la formación de hielo. Además, ambos sistemas evitan que se transfieran olores entre los compartimientos.

Un claro ejemplo es el frigorífico Multipuertas Inox Antihuella GN1416231ZX renovado, de cuatro puertas, que también cuenta con la tecnología Everfresh+ y la Bluelight™. La primera hace del frigorífico un lugar idóneo para que las frutas y las verduras se mantengan frescas hasta 30 días. Esto se consigue gracias a unos canales de aire que controlan la humedad con precisión, reduciendo así la condensación y minimizando las variaciones de temperatura. La segunda tecnología, la Bluelight™, protege el contenido en Vitamina C en las verduras, manteniendo intactos el sabor natural y los nutrientes de los alimentos. La tecnología Active Fresh Blue Light™ en el cajón de frutas y verduras ayuda a continuar los procesos de fotosíntesis y consigue alargar la vida de los vegetales hasta un 30%.

### Horno multifunción limpieza Piroclítica

Los hornos piroclíticos Beko, como el BIM25400XPS, facilitan la limpieza del mismo ya que evitan el engorro de tener que frotar las superficies. El ciclo de limpieza piroclítica de 120 minutos quema las manchas y las convierte en cenizas al alcanzar temperaturas de hasta 480 °C. Las cenizas se retiran fácilmente con un paño sin necesidad de usar detergentes ni ningún otro agente químico. Si el horno no está tan sucio, se puede usar el ciclo piroclítico ECO, de 90 minutos, que supondrá un ahorro del 25% en consumo de energía. ▀

