

# Supraeco, las nuevas bombas de calor con las que Junkers mira al futuro

*La marca perteneciente a Grupo Bosch presenta su nueva gama de bombas de calor aire/agua en las que el confort y la tecnología se dan la mano con el ahorro energético y la protección del medio ambiente en busca del hogar del mañana.*

Existen dos conceptos relacionados que toda marca debe asimilar y poner en práctica hoy en día si busca el triunfo: la protección del medio ambiente y el ahorro energético. Con esos dos objetivos en el punto de mira, Junkers, la marca de la división Bosch Termotecnia perteneciente al Grupo Bosch, presenta y lanza al mercado su nueva gama de bombas de calor aire/agua caliente Supraeco dirigidas al hogar y en las que el confort y las novedades tecnológicas no están reñidas con el consumo y el cuidado del medio ambiente.

## **Eficiencia y confort**

La capacidad de las bombas de calor permiten disponer de todos los servicios

requeridos en la vivienda en un único sistema. Frío, calor y a.c.s. se concentran en el sistema capaz de aprovechar la energía del ambiente para transformarla en el efecto deseado y en el que sólo es necesario la compañía eléctrica como proveedor energético del hogar. Si a todo ello añadimos que los productos presentados por Junkers muestran una alta eficiencia y una clasificación energética A++ que funciona con un nivel sonoro reducido (hasta 40dBA medidos a un metro) con opciones de modo silencioso, la ecuación convierte a las bombas de calor Supraeco en un equipo altamente recomendable.

Presentada como la tecnología del presente y el futuro, las bombas de la marca arropada por Bosch otorgan un abasteci-

miento libre de emisiones CO<sub>2</sub> sin el empleo de combustibles, lo que facilita que no sea necesaria la implantación de sistemas de evacuación de gases ni depósitos de acumulación de combustible, algo que beneficia tanto al medio ambiente como al espacio y confort del propio hogar. Al utilizar hasta un 80% de energías renovables -emplea tan sólo un 20% restante de energía eléctrica-, Junkers asegura con sus bombas Supraeco un sistema rentable en el que se amortizan



rápidamente los gastos de instalación, se reduce al mínimo su mantenimiento y hace al hogar menos dependiente del aumento de los precios de los combustibles fósiles. Adaptadas a la domótica, las nuevas bombas de Junkers se presentan tecnológicamente preparadas para convertir el hogar en un espacio inteligente. Mediante la App Junkers Home 2.0, el cliente es capaz de controlar la temperatura, el programa de calefacción o el de a.c.s., programar periodos vacacionales, visualizar el estado de los circuitos del sistema, la temperatura exterior o controlar el consumo histórico del hogar a través del smartphone y conectándose directamente con su bomba de calor. Todo ello presentado de una forma intuitiva, rápida y sencilla con la que logran diferenciarse de otros productos de los competidores gracias a la conexión entre el hogar y sus habitantes.

### Un sistema, dos unidades

Con un elevado índice de rendimiento y la sencillez a la hora de su instalación y mantenimiento como características añadidas y adaptas a lo que el mercado concienciado con el ahorro y la reducción del impacto ambiental requiere, las nuevas bombas de Junkers permiten la posibilidad de ser integradas a otros sistemas de calentamiento -tanto de calefacción como de agua caliente- existentes en la vivienda, garantizando un uso eficiente y automático según la conveniencia. El

## Frío, calor y a.c.s. se concentran en el sistema capaz de aprovechar la energía del ambiente para transformarla

sistema está formado por dos unidades; una exterior y otra interior. La unidad exterior presentada por la marca de la división Bosch Termotecnia es un equipo compacto especialmente preparado para instalarse fuera de la vivienda y que está compuesto por un compresor inverter, un ventilador, un intercambiador de calor de alta eficiencia, una válvula para invertir el ciclo frigorífico y dos válvulas electrónicas para el sistema que funciona mediante agua. La unidad interior está equipada



con un módulo hidráulico adaptado a cada modelo ya que Supraeco se presenta y divide en dos gamas diferenciadas según el tipo de necesidades de la vivienda: Hydro y Frigo.

### Supraeco en dos gamas

Hydro está capacitada para ofrecer una tecnología frigorífica compacta con conexión hidráulica de la unidad exterior e interior. Con una estructura interior en polipropileno expandido que la capacita para un alto aislamiento sonoro, ligero y a la vez robusto, se presenta con una clasificación energética A++ en todos los modelos de 35°C y 55°C. Con sistema Smart Soft Defrost (SDD), conmutación a.c.s., control de velocidad del ventilador, alarma para la bandeja de condensados obstruida o prevención de golpes de líquido, Hydro llega con cuatro modelos que abarcan desde los 9 Kw y hasta los 17 y tres módulos para interior: ACB, ACE y ACM. La unidad interior ACB permite la integración de la bomba de calor con una caldera y su sistema de control permite gestionar el uso de bomba, caldera o una combinación de ambos según la situación. La unidad ACE está destinada

para el funcionamiento mediante electricidad con una gestión automática del sistema combinando con depósitos a.c.s. externos. Por último, la unidad interior ACM trabaja mediante la acumulación y permite un sistema completo con un depósito de 190 litros en acero inoxidable. Por su parte, la gama Supraeco Frigo cuenta con siete modelos que van desde los 10,2 Kw hasta los 17,4 Kw mediante una conexión frigorífica entre las dos unidades y cuenta también con clasificación A++. Frigo es compatible con todo tipo de instalación y está capacitada para producir agua hasta los 55 °C desde -5 °C de temperatura exterior. Como la gama Hydro, posee tres módulos interiores: ASB, que permite una integración inteligente de la bomba de calor con una caldera que puede gestionar automáticamente el uso de la bomba, la caldera o la combinación de ambos, la unidad interior ASE, que permite su funcionamiento con electricidad y permitir la gestión del uso del sistema en combinación con depósitos de a.c.s. externos y la ASM, una unidad interior optimizada que permite un sistema completo en un depósito de 190 litros también en acero inoxidable. ▀