

Frigoríficos 2005

Si durante este año 2005 nos disponemos a cambiar o adquirir por primera vez un frigorífico para nuestra cocina, estaremos de enhorabuena, ya que los nuevos frigoríficos disponibles, así como muchos modelos que salen al mercado en estos meses, disponen de características nuevas superiores a sus semejantes anteriores por capacidad, prestaciones y consumo energético.

Las nuevas gamas de frigoríficos que los fabricantes están sacando desde finales de 2004 y que se completarán hacia el mes de mayo resumen un conjunto de novedades que estaban siendo incluidas en modelos de alta gama, y que ahora las podemos encontrar en casi todos los fabricantes y en la gama estándar o media del producto. Los principales fabricantes han apostado por, en nuestra opinión, establecer un nuevo estándar en cuanto al frigorífico.

Aún cuando en el resto del artículo hablaremos con más detenimiento de las novedades presentes en los frigoríficos de 2005, señalaremos algunas a modo de titulares:

En todos los nuevos frigoríficos encontraremos:
Paredes interiores con protección antibacteria gracias a la incorporación de determinados componentes de la plata que evitan el desarrollo de microorganismos dentro del frigorífico y congelador en el caso de los frigoríficos combis.

Paneles de control frontales electrónicos con varias funciones y display digital de temperaturas por compartimientos.



Nuevos sistemas de frío dinámico con acceso por igual a todas las partes del frigorífico, con lo cual las temperaturas se adecuan a cada tipo de alimento. Además es más estable. Los nuevos sistemas de no frost activo permiten asimismo disponer de alimentos frescos durante mayores periodos de tiempo sin necesidad de tirarlos sin aún consumirlos.

Mejoras internas significativas en lo que respecta a compartimentos, estanterías de mayor calidad, espacios destinados especialmente a botellas, puertas con estanterías y compartimentos más aprovechados, al igual que la iluminación interior.

En muchos fabricantes se ha avanzado hacia un mayor control de las temperaturas mediante la inclusión en frigoríficos combis de dobles circuitos de frío para independizar nevera de congelador y poder en cada momento satisfacer la demanda de frío.

Y finalmente, pero no menos importante, es la inclusión en muchos modelos de la consideración de etapas de calor más riguroso, donde nuestro frigorífico es capaz de mantener sus prestaciones, en condiciones más duras y a su vez más necesarias.

Novedades en cuanto al tipo de frigorífico a elegir

Al comprar el frigorífico para nuestra cocina y teniendo en cuenta nuestras necesidades de conservación de alimentos en cantidad y calidad, y nuestras costumbres, hemos de optar por disponer de un frigorífico con congelador o sin éste y si, por nuestras necesidades, necesitamos además de la nevera un congelador independiente. Esta situación se

está dando mucho en núcleos urbanos nuevos lejos de la red de comercio de la ciudad y donde la familia destina pocas ocasiones a la semana o quincena para hacer provisiones y, desde luego, ante la oferta alimentaria actual puede ser muy buena opción comprar un buen congelador donde almacenar no sólo carnes, sino también muchos vegetales y verduras congeladas, panes y dulces pre-horneados, etc.

Un poco atendiendo a esta situación los fabricantes han optado por brindarnos las siguientes posibilidades:

- Frigoríficos combinados más altos y con mayor capacidad interior. Los nuevos combis alcanzan ya los 2 metros de alto.
- Conjuntos de nevera y congelador independientes pero fabricados a dúo para ser dispuestos uno al lado del otro. Son los llamados side by side.
- Frigoríficos de dos puertas y combinados del llamado estilo americano o sea con mayor capacidad pero

dentro de los estándares de consumo energético europeos. Son modelos de 70 y 80 cm de ancho.

Con las nuevas cualidades del frío que nos brinda un frigorífico en 2005, los alimentos frescos duran mucho más tiempo que lo que duraba el mismo alimento en un frigorífico tradicional. Esta realidad hace que para muchas familias que viven en la ciudad no sea tan importante disponer de mucha capacidad de congelación sino, por el contrario, que el espacio de nevera sea más grande y aprovechado. Esta situación está sosteniendo las ventas de neveras de dos puertas, ahora con sistema no frost activo, espacio de nevera y congelador de más comodidad.

A partir de este análisis queda claro que la preferencia se sitúa en los frigoríficos combinados y los de dos puertas y se estabiliza la oferta de frigoríficos de gran capacidad.

En muchos casos, los fabricantes disponen de versiones integrables y panelables de los modelos principales. Estas variantes permiten el trabajo del frigorífico dentro de una columna o disponer el color o acabado de los muebles de la cocina en el frontal del equipo. Dentro de las opciones de selección se encuentran los frigoríficos para ubicar bajo encimera, o sea con altos no superiores

a los 87 cm, y las neveras de siempre con un pequeño congelador incorporado o sin éste en un rango de altos y anchos bastante grande.

Una novedad que va ganando adeptos en el sector privado son las neveras vinotecas. Se trata de neveras preparadas para mantener en su temperatura óptima distintos tipos de vinos y cavas. Este tipo de nevera, común en restaurantes, ahora se ofrece para nuestro hogar y muchos fabricantes disponen en este 2005 de distintos modelos y tamaños.

La selección del frigorífico atendiendo a la estética

Si bien durante los años anteriores ya aparecieron modelos con acabados en inox o lacado metalizados, en este 2005 estos acabados marcan las neveras de mejor estética de los principales fabricantes. La incorporación a las neveras de elementos electrónicos como los led verdes y rojos de alarma, los displays digitales, etc. han reforzado la imagen técnica



Vitamina C (Despues de 15 días)	Manzanas	Esparragos	Pimientos		Zanahoria	Uva	Calabacín	Lechuga Iceberg	Valores Medios
HycroSafe	100.3%	78.2%	161.6%	88.3%	82.9%	134.4%	165%	26.6%	104.4%
Cajón Frutas/ Verduras	92.9%	65%	154.2%	21.5%	32.4%	116.7%	53%	21.9%	72.8%
	8%	20%	5%	310%	150%	15%	211%	21%	92%
Peso (Despues de 15 días)									
HycroSafe	-0.6%	-4.8%	-1.7%	-3.8%	-9%	-0.6%	-1.9%	-3.1%	-3.1%
Cajón Frutas/ Verduras	-1.1%	-4.5%	-2.8%	-5.6%	-12.8%	-1.7%	-2.3%	-5.9%	-4.6%
Diferencia	105%	0%	63%	49%	43%	170%	20%	91%	68.3%
Duración (en días)									
HycroSafe	180	12	25	14	150	21	35	21	
Cajón Frutas/ Verduras	55	5	14	5	3	10	14	3	
Diferencia	125	7	9	9	147	11	21	18	

Ejemplo brindado por Liebherr de cómo se incrementa la duración de distintos productos con el empleo del sistema Biofresh al compararlos con el cajón de verduras de un frigorífico convencional.

del frigorífico. Los nuevos diseños son sobrios y de superficies lisas con una mayoría de frigoríficos con puertas abombadas o redondeadas. Esta estética cumple además la función de ampliar la capacidad de la puerta del frigorífico y con ello poder mejorar su utilización en los nuevos modelos. Los frigoríficos redondeados permiten además que siendo más grandes en tamaño, no lo parezcan tanto y este efecto se logra sobre todo en las neveras de inox y metalizadas. Los tiradores o agarraderas de las puertas de los modelos nuevos suelen remarcar esta estética técnica del nuevo frigorífico y son robustos y metálicos. En algunos fabricantes presentan articulación con apertura suave de las puertas. Son agarraderas más cercanas a los frigoríficos industriales adaptadas para el sector doméstico. El empleo masivo del acero inox recibe un nuevo impulso al introducirse el acabado anti huellas, con lo cual a las innumerables ventajas de este material se le une el de su fácil limpieza y mantenimiento.

Interiormente se da una revolución de formas y una mayor adaptación al usuario. Los nuevos equipos vienen dotados con muchas soluciones específicas para distintos tipos de alimentos y en este campo es donde mayor diversidad existe. Los estantes de

vidrio templado, por ejemplo, han dejado de ser una exclusividad de los frigoríficos de alta gama.

Novedades técnicas en 2005

Clase energética. Un elemento importante de selección del frigorífico es su nivel de consumo. En este punto la mayoría de fabricantes han logrado el estándar de clase energética A, con lo cual los equipos actuales son mucho más eficientes. Ya algunos fabricantes han logrado dar mayor eficiencia a los frigoríficos y comienzan a aparecer clase superiores a la A, donde cada fabricante utiliza distintas denominaciones. Lo importante es que son equipos aún menos consumidores con el consiguiente ahorro en la factura mensual de electricidad. Los nuevos frigoríficos de esta clase por lo general son bastante silenciosos por lo que esta característica queda relegada, no por poco importante, sino por superada.

Control electrónico. Es, sin lugar a dudas, el motor de muchas de las nuevas innovaciones de los refrigeradores. La combinación del control electrónico con la distribución dinámica del frío dentro de la nevera y el congelador han permitido lograr que el frío llegue a todos los sitios en la cantidad adecuada. Esta combinación ha permitido a los fabricantes estudiar

cada apartado del alojamiento encontrándose para cada caso la mejor distribución, forma y cantidad de aberturas en estantes y compartimentos. Todo esto ha ayudado a mejorar la eficiencia del equipo y que, a su vez, la calidad del frío que mantiene los alimentos sea superior. La incorporación de los displays digitales, funciones de mas frío en nevera o congelador y los led y alarmas nos permiten tener controlado en cada momento que el frigorífico responda correctamente a nuestras necesidades. Los nuevos frigoríficos con ventiladores que hacen que el frío sea dinámico aceleran el enfriamiento de los alimentos y hacen que se disminuya drásticamente el tiempo en que un alimento alcanza su temperatura óptima de congelación. Con esto el equipo gana en eficiencia y nosotros en calidad de conservación del alimento.

En el congelador estas nuevas características se traducen en disponer de igual frío en cada cajón, con lo cual no será necesario trasvasar los alimentos para poner lo recién comprado en el primero.

Clase climática. Se diferencian ahora dentro de la oferta de frigoríficos del mercado las condiciones climáticas normales y las que no lo son tanto, sobre todo en verano. La temperatura ambiente en el lugar donde está la nevera es sumamente importante. En los últimos años hemos tenido veranos muy calurosos con temperaturas superiores a los 40 grados. En estas condiciones extremas el frigorífico puede verse incapaz de mantener la temperatura necesaria. Para estos casos, o sea en muchas comunidades del sur peninsular y del Mediterráneo, es necesario un frigorífico preparado para atender temperaturas sobre los 40 grados. En estos casos los fabricantes están disponiendo de dos compresores para que uno atienda la nevera y el otro el congelador.



Sistema antibacterias. Si bien la conservación del alimento viene dada por estar conservado a una temperatura determinada, la acción bacteriana intrínseca del mismo o añadida durante su manipulación, finalmente acortan este tiempo y en ocasiones de forma drástica. El nuevo frigorífico estándar de las principales marcas incorpora en sus paredes interiores recubrimientos con iones de plata que continuamente están actuando sobre gérmenes y bacterias, eliminándolos. De esta forma los alimentos duran más tiempo en buen estado.

Esta nueva característica, junto a los controles electrónicos que hacen que se mantenga el alimento con buenas temperaturas y humedad, han prolongado mucho el tiempo de frescura de los vegetales, frutas y carnes. Sin lugar a dudas se sorprenderá cuando compare la durabilidad de sus alimentos en los nuevos frigoríficos.

Funciones especiales. Son características que los fabricantes añaden a los nuevos equipos y que permiten una mejor adaptación del frigorífico a nuestras necesidades. Se trata de teclas de superfrío en nevera o congelador cuando los cargamos con la compra recién realizada o la función de frigorífico en verano que permite ahorrar consumo y mantener los alimentos en buenas condiciones.

Funciones avanzadas. Estamos hablando de los equipos de alta gama de cada fabricante, donde se incorporan funciones para que el frigorífico pueda ser controlado dentro del sistema de domótica de la casa, o acceder al equipo mediante el teléfono móvil.

Funciones avanzadas II. Los nuevos congeladores de alta gama permiten la congelación de alimentos durante largos periodos de tiempo mediante la obtención de temperaturas por debajo de los -18°C y hasta los -28°C . ■

	Consumo Año	Costo total vida media
Combinado Standard	613KW/h	736 euros (122.500ptas.)
Combinado Bio Cold Candy Clase A	372KW/h	447 euros (74.000ptas)
TOTAL AHORRO CANDY BIO COLD CLASE A		291 EUROS(48.500PTAS)

Calculo realizado por Candy del ahorro de los nuevos Bio Cold Candy Clase A en comparación con una combi estándar.